

TRACAIR

NOUVEAU



DÉTECTEUR DE FUTES PAR MESURE ULTRASONIQUE PERFORMANT ET ÉCONOMIQUE

Les fuites d'air comprimé coûtent très cher à l'industrie française. Une base de calcul communément admise est de 300 € par an pour un "simple" trou de 1 mm...

Toute fuite d'air comprimé possède une "signature" ultrasonore - inaudible - qui peut être localisée par un détecteur ultrasonique.

TRACAIR est un détecteur de seconde génération spécialement conçu pour la détection de fuites d'air comprimé en milieu industriel.

Il offre de nombreux avantages :

- TRACAIR est un détecteur portatif à haute sensibilité qui permet de détecter la moindre fuite.
- Il est très simple d'utilisation, son emploi intuitif "Pointer-viser" s'acquiert immédiatement.
- Il détecte les fuites d'air comprimé jusqu'à 10 mètres de distance.
- Il n'est pas nécessaire de stopper la production pour détecter les fuites.
- Il possède une sensibilité réglable pour une plus grande précision.
- L'intensité des fuites est signalée visuellement par LED et par signal sonore via le casque audio .

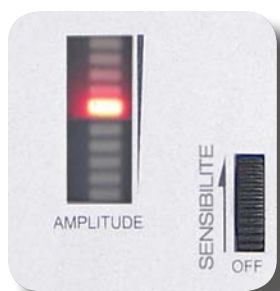
Son dernier atout, et non des moindres, est son **prix très compétitif** par rapport aux versions de première génération. Son retour sur investissement est quasiment immédiat.

TRACAIR est léger et facile à utiliser, sa capacité de détection en fait un détecteur de fuites efficace et rentable. Il est l'outil idéal pour la prestation de service d'audits d'installations.

TRACAIR est fourni dans une mallette de transport avec tous les accessoires nécessaires.



Casque confortable à forte atténuation de bruit



Réglage de sensibilité et LED de visualisation



Valise de transport et de protection

Basse pression:

LA FAIBLE PERTE DE CHARGE DES SECHEURS ACT EXCELLE DANS LE TRANSPORT PNEUMATIQUE



La société Solvay conçoit, fabrique et commercialise des prémix (poudres) et compounds (granulés) de PVC (polychlorure de vinyle) sous le nom commercial Benvic®.

Ces produits sont présents sur de nombreux marchés tels le bâtiment (châssis de fenêtre, fermeture, profilés divers), l'emballage alimentaire et non-alimentaire, la câblerie, les tuyaux divers ou encore l'équipement automobile.

Le transport pneumatique de ces poudres et granulés est réalisé sous une pression de 3,5 bars maximum.

L'installation de traitement d'air, en provenance de compresseurs non lubrifiés, se compose d'un séparateur centrifuge WS (en bleu sur la photo, d'un filtre série PF (en blanc) et d'un sécheur d'air série ACT.

Le débit à traiter est de 2000 m³/h à une pression de minimum de 3 bars, 40°C d'air comprimé et 30°C de température ambiante.

Le challenge était de respecter des conditions d'exploitations strictes en matière de perte de charge, de performances et de rendement énergétique.

Pari réussi ! Sous l'œil vigilant de Damien HEYRMAN - Responsable technique du site - **l'installation complète affiche une perte de charge inférieure à 200 mbars** (valeur maximum admissible au cahier des charges) et un point de rosée sous pression maximum de +3°C.

Une nouvelle preuve de la qualité de ces matériels et du respect des performances annoncées.

Moto-ventilateurs pour sécheurs ACT



A compter du 1er septembre, les motoventilateurs pour sécheurs ACT 3 à ACT 60 inclus ne sont plus livrés pré-assemblés.

Les 3 sous-ensembles sont désormais disponibles séparément :

- Moteur seul
- Hélice de ventilation
- Grille de protection.

Le numéro de série du sécheur est requis pour toute commande afin d'éviter tout impair.